

Produkt-
information



RUBITHERM® PX

Latentwärmespeicherpulver auf paraffinischer Grundlage

RUBITHERM PX ist ein auslaufsicheres Wärmespeicherpulver und nutzt den Schmelzvorgang fest/flüssig, um bei nahezu konstanter Temperatur große Wärmemengen zu speichern und bei Bedarf wieder abzugeben.

So kann man Wärme und sogar Kälte sehr viel effektiver speichern, als mit herkömmlichen Speichermaterialien.

Patentierte Mechanismen sorgen dafür, dass unser Speichermaterial beim Phasenwechsel nicht aus der Stützstruktur austreten kann. Es liegt in gebundener Form vor.

Damit sind für verschiedene Anwendungen selbst bei wenig Raum und kleinen Temperaturdifferenzen große Wärmemengen effektiv nutzbar.

Merkmale:

- hohe Wärmespeicherkapazität
- Ein- und Ausspeichern der Wärme erfolgen bei nahezu konstanter Temperatur
- praktisch keine Volumenausdehnung
- keine Unterkühlung
- langlebig, zyklenstabil
- ökologisch und toxikologisch unbedenklich
- praktisch chemisch inert
- für sehr viele Temperaturen stehen die optimalen Speicherpulver zur Verfügung (von -4°C bis 100°C)

Rubitherm Technologies GmbH
Sperenberger Str. 5a
D-12277 Berlin

Tel: (030) 720004-62

Fax: (030) 720004-99

E-Mail: info@rubitherm.com

Internet: www.rubitherm.com

Technisches Datenblatt

RUBITHERM® PX 50

früher: PX 52



Typische Werte

Zusammensetzung

SiO₂, Paraffin

Schüttdichte

kg/l

0,694

Schmelzbereich (PCM)

°C

45 - 51

Typisch: 49 °C

Speicherkapazität

kJ/kg

110

Temperaturbereich von 43 °C - 58 °C

Volumenausdehnung

%

keine

Spezifische Wärmekapazität

kJ/(kg*K)

1,6

Wärmeleitfähigkeit

W/(m*K)

0,1

Flammpunkt (PCM)

°C

220

Arbeitstemperatur

°C

max. 70

Korrosivität

gegenüber den meisten
Materialien chemisch inert

Wassergefährdung

nicht wassergefährdender Stoff
gemäß Anhang I VwVws (KBwS-
Liste, Kenn-Nr. 268)